



INNOVATEK



**นวัตกรรม
การกรองสารพิษจากน้ำ**

Advanced Oxidation Catalytic Water Filtration Media



Save



Safety



Long Life



www.filtervision.co.th

นวัตกรรมสารกรอง

สำหรับกำจัดเหล็กและแมงกานีส

สารกรอง Innovatek-65 ผลิตจากออสตรัสเซีย ด้วยอินฟิวชั่นเทคโนโลยี นวัตกรรมจากญี่ปุ่น ที่มีความโดดเด่นด้านการขุดเคลื่อนสารเร่งปฏิกิริยา ที่ลงลึกถึงภายในรูพรุนของเนื้อสารกรอง ส่งผลให้สารกรองมีประสิทธิภาพสูง มีอายุการใช้งาน ต่อเนื่องหลายปี

Big Advantages



- ❧ การใช้งานและดูแลง่าย
- ❧ เป็นสารกรองที่ต้นทุนค่าใช้จ่ายต่ำที่สุดและอายุการใช้งานที่ยาวนาน 8-10 ปี
- ❧ สามารถทำงานต่อเนื่อง โดยไม่ต้องฟื้นฟูประสิทธิภาพสารกรองด้วยสารเคมี (Regeneration) และสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพสูง ภายใต้อุณหภูมิ pH กว้างถึง 5.8 - 8.6 และที่อุณหภูมิสูงสุด 45°C
- ❧ มีความพรุนทำให้มีพื้นที่ผิวเหมาะต่อการเกิดปฏิกิริยาที่ดี ทำให้มีประสิทธิภาพสูง
- ❧ สามารถติดตั้งและใช้งานแทนสารกรองกำจัดเหล็กและแมงกานีสในน้ำแบบดั้งเดิม ได้อย่างสะดวกและรวดเร็ว
- ❧ ใช้อัตรา Oxidation ที่สูงสุดโดยใช้เทคโนโลยี การผลิต “Advanced Oxidation Catalytic Filtration Media Infusion”
- ❧ มีประสิทธิภาพสูง สามารถกำจัดสารพิษและโลหะหนักต่างๆ ที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ออกจากน้ำได้เป็นอย่างดี เช่น เหล็ก ลงมาเหลือเพียง 0.0005ppm และแมงกานีส เหลือเพียง 0.001ppm

How Innovatek-65 works ?

Innovatek-65 ทำงานโดยอาศัยกระบวนการออกซิเดชัน และรีดักชัน ซึ่งเกี่ยวข้องกับการถ่ายเทอิเล็กตรอนระหว่าง โมเลกุล อะตอมหรือไอออนของสาร โดยกระบวนการเหล่านี้ จะเกิดขึ้นบริเวณพื้นผิวของ Innovatek-65 และเป็นการทำงานร่วมระหว่าง Innovatek-65 และสารประกอบที่มีฤทธิ์ในการออกซิไดส์อย่างเช่น คลอรีน พื้นผิวของสารกรอง Innovatek-65 ที่ผลิตด้วยเทคโนโลยี อินฟิวชั่น มีคุณสมบัติพิเศษที่ช่วยเร่งให้เกิดกระบวนการรีดักชัน และ ออกซิเดชันมากขึ้น ส่วนคลอรีนจะทำปฏิกิริยาออกซิเดชันกับ โลหะที่ละลายอยู่ในน้ำ จนโลหะเหล่านี้กลายเป็นของแข็งที่ ไม่ละลายน้ำ จากนั้นจะถูกกรองออกตามชั้นสารกรองและ ล้างย่อนออกในภายหลัง



Recommend for **INNOVATEK**

-  ใช้ในภาคอุตสาหกรรม
-  ใช้ในอุตสาหกรรมเหมืองแร่
-  ใช้ในระบบกำจัดสารพิษตกค้างในน้ำ
-  ใช้ในอุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม
-  ใช้บำบัดน้ำทิ้งเพื่อไม่ทำลายสิ่งแวดล้อม
-  ใช้กับระบบชลประทานเพื่อสารอนุมูล
-  ใช้ในระบบการผลิตน้ำดื่มเพื่อสารอนุมูล
-  ใช้ปกป้องและบำบัดเบื้องต้นสำหรับระบบ Reverse Osmosis
-  ใช้กับระบบชลประทานเพื่อการเกษตร เช่น ไร่ สวน ฟาร์มพืชผัก
-  ใช้ในการบำบัดน้ำเบื้องต้นสำหรับ Cooling Towers และ Boilers



มาตรฐานที่ได้รับการยอมรับระดับโลก

ผ่านการทดสอบและได้รับการรับรองมาตรฐานความปลอดภัย

NSF/ANSI 61 จาก Water Quality Association

ประเทศสหรัฐอเมริกาในหลักเกณฑ์

“Drinking Water System Components - Health Effects”

นอกจากนี้ Innovatek-65 ยังได้รับการยอมรับอย่างเป็นทางการในมาตรฐาน

และความปลอดภัยจากประเทศอังกฤษ และ เครือสหราชอาณาจักร



- Regulation 31, England and Wales
- Regulation 30, Northern Ireland
- Regulation 27 (4) (a), Scotland

คุณสมบัติ:

สี	น้ำตาลเข้มถึงดำ
ความหนาแน่นรวม (Bulk density)	1.46g/m ³
ความถ่วงจำเพาะ (specific gravity)	2.69
ขนาด (Effective Size)	0.3 - 0.6 mm
สัมประสิทธิ์ความสม่ำเสมอ (Uniformity Coefficient)	1.3
Mesh Size	20-50
อัตราการสึกกร่อนต่อปี (Annual Attrition)	1-5 %

สภาวะปฏิบัติงาน

ช่วง pH	5.8-8.6
อุณหภูมิสูงสุด	45 C°
ความลึกขั้นต่ำของชั้นสารกรอง	60 cm
ระยะพ้นน้ำ (Freeboard)	อย่างน้อย 40%
อัตราการกรอง (Service Flow Rate)	5-30 m ³ / m ² per hr
อัตราการล้างย้อน (Backwash Flow Rate)	25-80 m ³ / m ² per hr
การขยายตัวของตัวกรองล้างย้อน (Backwash Expansion)	15-50 %



+66 2518 2722



Filtervision



@Filtervision

บริษัท ฟิลเตอร์ วิชั่น จำกัด (มหาชน)

95 ซอยรามอินทรา 117 ถนนรามอินทรา แขวงมีนบุรี
เขตมีนบุรี กรุงเทพฯ 10510
www.filtetvision.co.th